



PROJEKT HARTEX HT4 – 2017

Generalüberholung: spitzenlose  
Rundschleifmaschine, Baujahr 1986

## PROJEKTIERUNG:

Generalüberholung spitzenlose Rundschleifmaschine  
Hartex HT4, Baujahr 1986  
Vollinhausung zum Schleifen mit Öl oder Schleifemulsion

### Anforderungen:

- Entfall der hydraulischen Abrichter
- Arbeitsraumeinhausung zum Schleifen mit Öl
- Maschinenfähigkeit  $C_{mk} > 1,67$

### Abnahmeteil:

- Rundheit = 0,001 mm
- Geradheit = 0,001 mm
- Parallelität = 0,002 mm



## ZWISCHENSTAND:

- Demontage aller Komponenten
- Sandstrahlen aller Lackierteile
- Neulackierung mit 2K-Industrielack
- Austausch aller Ersatzteile
- Nacharbeit relevanter Oberflächen
- Planung und Aufbau Arbeitsraumeinhausung
- Montage der Hauptbaugruppen



## AUSLIEFERUNG & ENDABNAHME:

- Maschinenfähigkeit  $C_{mk} = 2,00$

### Abnahmeteil:

- Rundheit < 0,0003 mm
- Geradheit < 0,0003 mm
- Parallelität < 0,0006 mm

### Feedback vom Kunden:

*„Danke an Ihr gesamtes Team für die „Spitzen-Maschine“. Alle meine Chefs, Kollegen und Werkstatt-Mitarbeiter kommen ins Staunen wenn sie die 30 Jahre alte Maschine sehen. Weiter so!“*

*„Das ist Spitzenleistung, hab ich bisher so noch nicht erlebt.“*



Rufen Sie uns an – wir freuen uns darauf, Sie zu beraten.

SFS Werkzeugmaschinen & Kundendienst GmbH  
Siemensstraße 25  
63165 Mühlheim  
Deutschland

Tel.: +49 6108 7080-0  
Fax: +49 6108 7080-20  
info@sfs-gmbh.de  
www.sfs-gmbh.de

