

## Lösungen für Spitzenlose Rundschleifmaschinen

### Beispiel 6

#### SFS-Werkzeugmaschinen & Kundendienst GmbH

liefert Ersatzteile, repariert, wartet, modernisiert oder liefert neue, dem Kundenwunsch angepasste Neumaschinen.

Aus dem umfangreichen Leistungskatalog stellen wir Ihnen hier realisierte **SFS-Detail-Lösungen** vor.

#### ■ Umbau X1-Achse

#### ■ Problem:

Mechanische, kurvengesteuerte Einstechautomatik an Herminghausen Maschinen SR2,SR3,SR4 arbeitet nicht mehr ausreichend schnell oder für heutige Anforderungen an die Maßpräzision nicht mehr genau genug. Die Beschaffung geeigneter Steuerkurven ist wirtschaftlich nicht mehr sinnvoll möglich, bzw. die Vielfalt der notwendigen Kurven ist zu groß.

#### ■ Lösung:

Umrüstung der Maschine auf eine über Servomotor und Kugelgewindespindel getriebene Achse

*Vorteile:*

- Servicefreundliche Anbindung des Motors am Maschinenbett
- Entfall aller „Kurven“ !!!!
- in Verbindung mit der Steuerung frei programmierbare Einstechzyklen
- wesentlich schnellere Einstechzyklen realisierbar
- das Einrichten von Maschine und Schleifspalt wird wesentlich vereinfacht
- hoher Automatisierungsgrad in Verbindung mit einer Abrichtkompensation der Schleifscheibe
- unbeabsichtigte Betätigung des Zustell-Handrades



Bildunterschrift 1



Bildunterschrift 2

**SFS Werkzeugmaschinen & Kundendienst GmbH**

Siemensstraße 25 • 63165 Mühlheim • Tel 06108-7080-0 • Fax 06108-7080-20

[www.sfs-gmbh.de](http://www.sfs-gmbh.de) • [info@sfs-gmbh.de](mailto:info@sfs-gmbh.de)

**Rufen Sie uns an,  
wir beraten Sie gerne:**

**06108-7080-0**